НАЦИОНАЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ СТРОИТЕЛЕЙ

Стандарт организации

Лифты

ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Правила организации и производства работ, контроль выполнения и требования к результатам работ

СТО НОСТРОЙ 55-2011

Проект окончательной редакции

Общество с ограниченной ответственностью «Русьлифт»

Открытое акционерное общество
«Центр проектной продукции в строительстве»

Москва 2012

Предисловие

1	РАЗРАБОТАН	Обществом с ограниченной ответственностью «Русьлифт»
2	ПРЕДСТАВЛЕН НА УТВЕРЖДЕНИЕ	Комитетом по системам инженерно-технического обеспечения зданий и сооружений, протокол №11 от 15 февраля 2012 года
3	УТВЕРЖДЁН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ	Решением Совета Национального объединения строителей от _____ № ____
4	ВВЕДЁН	ВПЕРВЫЕ

© Национальное объединение строителей, 2012

Распространение настоящего стандарта осуществляется в соответствии с действующим законодательством и с соблюдением правил,

Содержание

Введение IV
1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 2
3 Термины и определения 3
4 Подготовительные работы 4
5 Организация и порядок производства монтажа лифтов и пусконаладочных работ 10
6 Контроль качества выполнения работ 21
7 Подтверждение соответствия лифта после монтажа и ввод его в эксплуатацию 22
8 Требования и обеспечение безопасности производства работ 26
9 Гарантийные обязательства 28
Приложение А (обязательное) АКТ готовности строительной части к производству работ по монтажу оборудования лифта 29
Приложение Б (обязательное) АКТ готовности подмостей (лесов - в случаях, предусмотренных ППР), установленных в шахте, и ограждений дверных проемов шахты к производству работ по монтажу лифтового оборудования 31
Приложение В (рекомендуемое) АКТ приемки оборудования лифта под монтаж 32
Приложение Г (рекомендуемое) Протокол проверки функционирования лифта 33
Приложение Д (обязательное) Декларация о соотвтетствии 34
Приложение Е (рекомендуемое) Форма заявления, предоставляемая в орган по сертификации для регистрации декларации о соответствии 35
Библиография 36

Введение

Настоящий стандарт разработан в соответствии с Программой стандартизации Национального объединения строителей, утвержденной Решением Совета Национального объединения строителей от 20 апреля 2011 года.

Настоящий стандарт разработан в связи с вводом в действие технического регламента «О безопасности лифтов», утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 2 октября 2009 года N 782.

Стандарт направлен на реализацию в Национальном объединении строителей Градостроительного кодекса Российской Федерации, Федерального закона от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», Федерального закона от 30 декабря 2009 г. №384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений», постановление Правительства Российской Федерации от 2 октября 2009 г. N 782 «об утверждении технического регламента «О безопасности лифтов», приказа Минрегиона России от 30 декабря 2009 г. № 624 «Об утверждении Перечня видов работ по инженерным изысканиям, по подготовке проектной документации, по строительству, реконструкции и капитальному ремонту» и иных законодательных и нормативных актов, действующих в области градостроительной деятельности.

Авторский коллектив: член корреспондент Российской Академии качества Отделения подъемно-транспортных машин А.А. Рожков (МГУП «Мослифт»), Е.С. Шубин (АДС «СО «Лифтсервис»), М.А. Алтунин (ООО «ОТИС Лифт»), Ю.Г. Винокуров (ООО Инженерный центр «НЕТЭЭЛ»), А.В. Гурский (СРО «Русьэкспертлифт»), В.В. Котельников (ОАО «КМЗ»).

Лифты

ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ. МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Правила организации и производства работ, контроль выполнения и требования к результатам работ

Lifts

ELECTRIC LIFTS.
INSTALLATION, STARTING-UP AND ADJUSTMENT WORKS

The rules of the organization and manufacture of works,
Performance and requirement control to results of works

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает правила организации и производства монтажа лифтов и пусконаладочных работ, соблюдение которых обеспечивает выполнение минимально необходимых требований к безопасности лифтов, установленных в Федеральном законе от 30.12.2009 N 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» [1] и техническом регламенте «О безопасности лифтов» [2] утвержденном постановлением Правительства Российской Федерации от 2 октября 2009 г. N 782.

1.2 Действие настоящего стандарта распространяется на монтаж электрических лифтов с приводом трения, приводом с барабаном или звездочкой и производство пусконаладочных работ на объектах капитального строительства.

1.3 Действие стандарта не распространяется на монтаж лифтов и производство пусконаладочных работ, в шахтах горной и угольной промышленности, на судах и иных плавучих средствах, на платформах для

разведки и бурения на море, на самолетах и других летательных аппаратах, а также на монтаж и пусконаладочные работы гидравлических лифтов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем Стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 53780-2010 (ЕН81-1:1998, ЕН81-2:1998) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке».

ГОСТ Р 53782-2010 «Лифты. Правила и методы оценки соответствия лифтов при вводе в эксплуатацию».

ГОСТ 22845-85 «Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации производства и приемки монтажных работ».

ГОСТ Р 51631-2008 (ЕН 81-70:2003) «Лифты пассажирские. Технические требования доступности, включая доступность для инвалидов и других маломобильных групп населения».

ГОСТ Р 52382-2005 (ЕН 81-71:2003) «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных».

ГОСТ Р 52624-2006 (ЕН 81-71:2005) «Лифты пассажирские. Требования вандалозащищенности».

ГОСТ Р 53387-2009 (ИСО/ТК 14798:2006) «Лифты, эскалаторы и пассажирские конвейеры. Методология анализа и снижения риска».

ГОСТ Р ИСО 9000-2001 Система менеджмента качества

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и/или классификаторов *(если используются ссылки на классификаторы*) в информационной системе общего пользования – на официальных сайтах национального органа Российской Федерации по стандартизации и НОСТРОЙ в сети интернет или по ежегодно издаваемым информационным указателям, опубликованным по состоянию на 1 января текущего года. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться новым (измененным) документом. Если ссылочный

документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем Стандарте применены термины в соответствии с техническим регламентом «О безопасности лифтов» [2], ГОСТ Р 53780, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **монтаж лифта:** Операции по установке и сборке лифта из его составных частей (оборудования) на объекте капитального строительства.

3.2 **временный монтажный проем:** Проем в шахте *(кроме дверного)* для обеспечения его безопасного монтажа, выполняемый при возведении шахты, если расстоянии между остановками более 6 метров.

3.3 **отметка уровня чистого пола остановок лифта:** Отметка уровня поверхности посадочной (погрузочной) площадки перед лифтом, который должен быть выдержан для соответствующего уровня установки порогов дверей шахты.

3.4 **пусконаладочные работы на лифте:** Операции по наладке и регулировке смонтированного оборудования лифта и проверки его функционирования во всех режимах работы, предусмотренной технической документации завода-изготовителя.

3.5 **строительная часть лифта:** Это часть здания (сооружения), в которой находится шахта, а также машинное и блочное помещения (при их наличии).

3.6 **шахта металлокаркасная:** Вертикальная несущая конструкция, металлический каркас которой обеспечивает восприятие нагрузок от лифта, возникающих при его работе и испытаниях.

3.7 **специализированная лифтовая организация:** Юридическое лицо, зарегистрированное на территории Российской Федерации, предметом деятельности которого является осуществление одного или нескольких видов деятельности по проектированию, производству,

монтажу (демонтажу), техническому обслуживанию, ремонту, модернизации и диспетчерскому контролю лифтов.

[Технический регламент «О безопасности лифтов» [2], Общие положения]

4 Подготовительные работы

4.1 Организационно-технические мероприятия.

4.1.1 Строительная часть лифтов выполняется в соответствии с проектной и технологической документацией и должна соответствовать требованиям технических регламентов «О безопасности зданий и сооружений» [1], «О безопасности лифтов» [2], ГОСТ Р 53780, а также строительным нормам и правилам.

4.1.2 До начала монтажа оборудования лифта согласно договору организацией, заказывающей работы по монтажу, обеспечивается готовность строительной части лифта и выполняются следующие требования:

- подготавливается помещение под мастерскую или выделяется место под установку передвижной мастерской;

- устанавливаются по всей высоте шахты подмости с шагом 1,8-3 м (при необходимости) и ограждения дверных проемов;

- выполняется временное освещение шахты напряжением сети не более 42 В. Освещенность в месте выполнения работ должна быть не менее 50 лк;

- выполняется исполнительная схема строительной части шахты по приложению 1 настоящего стандарта и на стене шахты наносятся краской отметки уровня чистого пола остановок лифта;

- устанавливаются распределительные электрические щиты для временного подключения силовой электрической части лифта, временного освещения и сварочного трансформатора;

- подготавливается проектно-сметная документация, а также техническая документация предприятия-изготовителя лифтового оборудования и паспорт лифта.

4.1.3 Проверка выполнения требований по пункту 4.1.2 проводится специализированной лифтовой организацией до установленного в договоре срока начала монтажа оборудования лифта.

4.1.4 Выполнение работ по строительной части лифта, предусмотренных требованиями подраздела 4.2, и её готовность к производству работ по монтажу лифтового оборудования оформляется документально.

Способ документального оформления готовности строительной части оговаривается Сторонами в договоре, который заключается на производство монтажа лифта, при этом они могут использовать формы актов, рекомендуемые в приложениях 1 и 2 настоящего стандарта.

4.1.5 Перед началом выполнения работ в зданиях и сооружениях сложившейся постройки специализированной лифтовой организацией и организацией, заказывающей работы по монтажу лифта, при заключении договора, необходимо согласовать ряд условий, в том числе:

- порядок производства работ по монтажу лифта;

- места складирования оборудования для монтажа и демонтированного оборудования (при его наличии);

- сроки доставки лифтового оборудования к месту монтажа;

- ограждение зоны выполнения работ по монтажу;

- использование действующего подъемно-транспортного оборудования;

- порядок выполнения сварочных и других огневых работ.

4.2 Технические требования к строительной части лифтов.

Строительная часть лифта должна соответствовать требованиям технической документации изготовителя лифта. При отсутствии в

технической документации изготовителя требований к строительной части лифта, выполняются требования настоящего раздела.

Выполнение технических требований к строительной части лифта обеспечивается организацией, заказывающей работы по монтажу лифта.

4.2.1 Отклонения фактических размеров выступов и выемок на внутренней поверхности шахты от номинальных, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать величин, приведенных в ГОСТ Р 53780.

4.2.2 Отклонение от перпендикулярности внутренней поверхности стен шахты относительно горизонтальной плоскости (пола приямка) должно быть не более 30 мм.

4.2.3 Отклонение фактических внутренних размеров шахты (в плане) от номинальных, указанных в рабочих чертежах, должно быть не более плюс 30 мм. Разность длин диагоналей шахты (в плане) должна быть не более 25 мм.

4.2.4 Отклонение от симметричности стальных закладных изделий, предназначенных для крепления кронштейнов направляющих кабины и противовеса, относительно общей вертикальной оси их установки должно быть не более 10 мм.

4.2.5 Отклонение от высотной отметки стальных закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих кабины и противовеса, должно быть не более 80 мм.

4.2.6 Отклонение размеров, определяющих положение стальных закладных изделий, предназначенных для крепления оборудования лифта, кроме указанного в пп. 4.2.4 и 4.2.5, должно быть не более 10 мм.

4.2.7 Отклонение открытой поверхности стальных изделий по отношению к базовой поверхности строительного элемента должно быть для закладных не более 3 мм внутрь и наружу.

4.2.8 Отклонение от параллельности открытой поверхности стальных закладных изделий относительно базовой поверхности строительного элемента должно быть не более 3 мм.

4.2.9 Отклонение размеров отверстий, выполненных в полу машинного и блочного помещений, от номинальных, указанных в рабочих чертежах, должно быть не более плюс 10 мм.

4.2.10 Отклонение размеров между опорной поверхностью под буфер и уровнем чистого пола нижней остановки от номинальных, указанных в рабочих чертежах, должно быть не более 10 мм.

4.2.11 Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси их установки должно быть не более 10 мм.

4.2.12 Открытые поверхности стальных закладных изделий и стальных балок должны быть очищены от наплывов бетона.

4.2.13 При установке в общей шахте нескольких лифтов последние должны быть отделены друг от друга стальными балками (ригелями) шириной не более 100 мм. Оси ригелей должны лежать в одной вертикальной плоскости, допустимое отклонение осей ригелей относительно общей вертикальной плоскости их установки должно быть не более 20 мм. Шаг установки ригелей по высоте должен соответствовать шагу разбивки стальных закладных изделий для крепления кронштейнов направляющих.

4.2.14 Отклонение от высотной отметки ригелей должно быть не более 80 мм.

4.2.15 Отклонение от параллельности ригелей (полки швеллера или двутавра) относительно горизонтальной плоскости должно быть не более 1 мм на длине 1 м.

4.2.16 При размещении металлокаркасной шахты внутри здания расстояние между строительными элементами здания и выступающими элементами металлокаркасной шахты (в плане) должно быть не менее 10 мм. При этом в лестничных площадках или маршах должны быть предусмотрены стальные закладные изделия или стальные балки для крепления металлокаркасной шахты.

4.2.17 Машинные и блочные помещения должны отвечать требованиям ГОСТ Р 53780. Дверь с замком в машинном помещении должна быть установлена до начала монтажа оборудования машинного помещения.

4.2.18 В приямке шахты не должно быть грунтовых и сточных вод.

4.2.19 При возведении шахт из железобетонных изделий, последние должны соответствовать ГОСТ 17538 [13].

4.2.20 Временное освещение по шахте должно иметь питание электроэнергией напряжением не более 42 В и обеспечивать освещенность не менее 50 лк. Светильники должны размещаться над подмостями, в местах, не мешающих выполнению работ по монтажу.

4.2.21 Все дверные проемы, а также временные монтажные проемы, должны иметь ограждения высотой не менее 1,1 м. Ограждения должны надежно крепиться к стенам (стоякам дверных проемов). Снятие ограждений должно быть возможно только с применением инструмента.

4.2.22 В шахте должны быть установлены леса - в случаях, предусмотренных проектом производства работ (ППР).

4.2.23 В машинном помещении должен быть смонтирована проводка для постоянного ввода питания электроэнергией и должно быть введено заземление (зануление в сетях с глухозаземленной нейтралью).

Падение напряжения на клеммах вводного устройства силовой электрической сети при пуске лифта не должно быть более 8%. Защитное заземление (зануление) должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ [16].

4.2.24 Перекрытия над шахтой, блочным и машинным помещениями на вновь строящихся объектах должны производиться после доставки в них грузоподъемным краном оборудования, подлежащего монтажу.

4.3 Приёмка технической документации и лифтового оборудования.

4.3.1 Приёмка лифтового оборудования под монтаж специализированной лифтовой организацией производится после приемки готовности строительной части. Приёмка оборудования может производиться как сразу всем комплектом, так и частями, но в сроки, установленные в соответствии с принятой технологической последовательностью монтажа лифтового оборудования.

Порядок приёмки технической документации и лифтового оборудования в том и другом случае оговаривается в договоре, который заключается Сторонами на производство монтажа лифта, при этом для оформления приёмки может быть использована форма акта, рекомендуемая в приложении В настоящего стандарта.

Перечень технической документации приведён в ГОСТ Р 53780.

4.3.2 Приемка механического и электрического оборудования лифтов производится по комплектовочной ведомости предприятия-изготовителя и упаковочным листам, вложенным в ящики упаковки.

4.3.3 Обнаруженные при приемке несоответствия оборудования заводской документации, в том числе некомплектность, дефекты, повреждения и другие недостатки фиксируются в акте установленной формы - приложении В настоящего стандарта, ответственными представителями Сторон.

4.3.4 Оборудованию лифтов и материалам, находящимся в монтаже, а также размещенным в мастерской и закрытых складах, должна быть обеспечена сохранность после окончания рабочего дня.

4.3.5 Оборудование лифтов к началу монтажа на вновь строящихся объектах должно складироваться в соответствии с проектом производства работ.

5 Организация и порядок производства монтажа лифтов и пусконаладочных работ

5.1 Организация производства монтажа и пусконаладочных работ.

5.1.1 Монтаж и пусконаладочные работ на лифтах выполняются специализированной лифтовой организацией имеющей допуск на данные виды работ.

Персонал, выполняющий монтаж и пусконаладочные работы на лифтах (монтажник, наладчик, и т.д.), должен быть обучен и иметь документ, подтверждающий его квалификацию и необходимую группу по электробезопасности.

5.1.2 Работы по монтажу лифтового оборудования производятся в соответствии технической документацией предприятия-изготовителя лифта с учетом требований ГОСТ Р 53780, настоящим стандартом и проектом производства работ (ППР).

5.1.3 Работы по монтажу лифтового оборудования осуществляются только после завершения подготовительных работ, указанных в разделе 4, при наличии комплекта исправного оборудования, материалов, оснастки и других устройств, необходимых для производства работ, а также после выполнения мероприятий по охране труда, противопожарной безопасности и производственной санитарии.

5.1.4 На вновь строящихся объектах лифтовое оборудование, как правило, устанавливается в шахту и машинное помещение при помощи грузоподъемного крана.

5.1.5 При установке лифтов в зданиях и сооружениях сложившейся постройки, специализированной лифтовой организацией при разработке проекта производства работ, учитываются особенности каждого конкретного объекта.

5.1.6 Сварочные работы, выполняемые при монтаже лифтового оборудования, должны производиться аттестованным персоналом, имеющим удостоверение на право производства сварочных работ.

5.1.7 Разводка проводов, шин и проводов заземления, подсоединение проводов и кабелей к электроаппаратам и оборудованию специализированной лифтовой организацией выполняются в соответствии с требованиями технической документации предприятия-изготовителя лифтового оборудования, ГОСТ Р 53780 и ПУЭ [16].

Монтаж оборудования и аппаратуры системы электропривода и автоматики лифта специализированной лифтовой организацией выполняется в соответствии с технической документацией предприятия-изготовителя.

5.1.8 Температура воздуха в машинном помещении и шахте при выполнении пусконаладочных работ не должна быть ниже плюс 5°С.

5.1.9 В случаях вынужденного прекращения монтажа на любой его стадии, организация, заказывающая работы по монтажу, принимает по акту от специализированной лифтовой организации оборудование лифта на ответственное хранение.

5.2 Производство монтажа лифтов.

5.2.1 Специализированная лифтовая организация детализирует способы производства работ при монтаже лифтов в проекте производства работ (ППР), разрабатываемым для конкретного лифта на основании инструкции по монтажу предприятия-изготовителя лифтового оборудования и настоящего стандарта.

5.2.2 Монтаж узлов и механического оборудования лифта.

Узлы и детали лифтового оборудования должны быть надежно закреплены в местах их расположения с помощью сварки или с использованием болтов, шпилек и дюбелей согласно технической документации предприятия-изготовителя.

5.2.3 Установка кронштейнов крепления направляющих кабины и

противовеса.

Кронштейны для крепления направляющих кабины и противовеса крепятся к конструкциям приваркой (к ригелям металлического каркаса шахты и к закладным деталям), на болтах или дюбелях с распорной втулкой.

Установка кронштейнов производится с помощью специального кондуктора или по отвесам.

5.2.4 Монтаж направляющих кабины и противовеса.

Перед началом монтажа направляющих кабины и противовеса проводится их осмотр на предмет проверки наличия транспортных повреждений, прежде всего на рабочих поверхностях.

Проверяется наличие возможного прогиба отрезков направляющих кабины и противовеса, а также наличие скручивания. Замер стрелы прогиба производится с помощью струны, натянутой по концам отрезка направляющей. В случае необходимости отрезки направляющих правятся струбцинами.

В не перекрытой шахте монтаж направляющих кабины и противовеса осуществляется с помощью крана.

Перед началом монтажа краном пакеты направляющих кабины и противовеса поднимаются на крышу здания или сооружения.

Отрезки направляющих раскладываются по «ниткам» в порядке монтажа, прикрепляются к их верхним концам стыковочные пластины и с учётом возможной высоты подъёма крана состыковываются отрезки соответствующей длины.

При одновременном монтаже двух ниток используется траверса.

На торцы стен шахты устанавливается монтажная балка в положение для монтажа кабины или противовеса и свободный проем шахты закрывается щитами.

После сборки всей «нитки» направляющей кабины (без верхнего отрезка) до опускания ее в приямок, устанавливается на нижнем отрезке

пружинный буфер, если это предусмотрено конструкцией лифта.

После регулировки положения «нитки» по высоте, направляющие закрепляются на всех кронштейнах.

После закрепления направляющей траверса убирается и к «нитке» пристыковывается верхний отрезок.

В перекрытой шахте монтаж направляющих кабины и противовеса осуществляется с помощью монтажной лебедки.

Монтаж направляющих кабины и противовеса с помощью монтажной лебедки производится одним из трех способов:

Способ наращивания используется при небольшой высоте шахты или при наличии монтажной лебедки небольшой грузоподъемности. В этом случае монтаж производится поэлементно, начиная с установки и закрепления нижнего отрезка направляющих. Затем последовательно устанавливается по одному все остальные отрезки.

Способ подращивания, или монтаж в «нитку», используется при большой высоте шахты и наличии монтажной лебедки большой грузоподъемности. При этом способе на крюк лебедки вывешивается верхний отрезок направляющих, который поднимается на высоту самого отрезка. К нему снизу подводится и присоединяется второй сверху отрезок и т.д., пока вся «нитка» не будет собрана. Затем «нитка» подводится к кронштейнам и закрепляется на них.

Комбинированный способ используется при большой высоте шахты и при условии, что грузоподъемность монтажной лебедки недостаточна для подъема массы всей нитки. В этом случае подращиванием собирается та часть «нитки», массу которой может поднять монтажная лебедка. Эта часть «нитки» подводится к кронштейнам и закрепляется. Затем подращиванием собирается следующую часть «нитки» и устанавливается на кронштейны и т.д.

5.2.5 Монтаж дверей шахты.

До начала работ по монтажу дверей шахты направляющие кабины

должны быть установлены и выверены, так как они являются измерительной базой для контроля положения дверей шахты.

Технология монтажа дверей в шахте во многом определяется типом лифта, конструкцией самих дверей и узлов их крепления.

Двери шахт крепятся в местах, предусмотренных конструкцией лифта на кронштейнах. При их монтаже используется специальный кондуктор.

После окончания монтажа дверей шахт проверяется правильность их установки.

Регулировка замков дверей шахты производится в процессе пусконаладочных работ.

Монтаж распашных дверей шахты начинается с выверки каркаса дверного проема. Каркас устанавливается вертикально по отвесам.

Каркасы дверей выставляются по отвесам, спущенным на всю высоту шахты или по направляющим кабины с помощью кондуктора на стены шахты на кронштейнах или двух кондукторов при креплении кронштейнов в ниши.

После установки порталов навешиваются створки дверей и проверяется точность установки положения дверей шахты.

В не перекрытой шахте монтаж дверей шахты осуществляется с помощью грузоподъемного крана.

В перекрытой шахте монтаж дверей шахты осуществляется с помощью монтажной лебедки.

Доставка дверей на этажи осуществляется монтажной лебедкой через дверной проем нижней остановки. С помощью монтажной лебедки двери шахты вывешиваются в проектное положение.

В особых случаях, когда двери шахты нельзя доставить в шахту в полной заводской готовности, двери шахты предварительно разбираются.

После монтажа дверей шахты с предварительной разборкой их на составные части необходимо проверить правильность их установки.

5.2.6 Монтаж оборудования приямка.

Монтаж оборудования приямка выполняется после установки направляющих кабины и противовеса.

В приямке устанавливаются буфера для кабины и противовеса, натяжное устройство каната ограничителя скорости и щиток с электроаппаратурой приямка.

Пружинные буфера под кабину для пассажирских лифтов устанавливается на направляющие кабины при монтаже последних или на специальных тумбах.

Пружинный буфер под противовес устанавливается в приямке.

Гидравлические буфера при монтаже скоростных лифтов устанавливаются на специальную площадку. После установки буферов проверяется уровень масла в них.

Натяжное устройство каната ограничителя скорости закрепляется на проектной высоте на одной из направляющих кабины с помощью зажимов.

Щиток с электроаппаратурой приямка закрепляется зажимами на направляющей кабины, свободной от натяжного устройства либо крепиться на стену.

5.2.7 Монтаж противовеса.

При не перекрытой шахте противовес в сборе монтируется с помощью грузоподъемного крана.

При перекрытой шахте монтаж противовеса производится через дверной проем на уровне нижней остановки.

Монтажной лебедкой рама противовеса поднимается на уровень верхней остановки, где устанавливается на упорную монтажную балку.

Если рама противовеса не проходит в дверной проем, она разбирается на верхнюю и нижнюю балку и стояки. При необходимости допускается демонтировать и блоки полиспастной подвески.

Разобранные узлы рамы противовеса доставляются в шахту

вручную. Сборка противовеса производится в приямке на подставке.

Заполнение рамы грузами производится после навески противовеса на тяговые гибкие элементы. Грузы должны плотно, без просвета, прилегать к опорной плите и друг к другу. Местные зазоры между грузами допускаются не более 5 мм. Не параллельность плоскостей грузов относительно противовеса может быть не более 10 мм. на длине груза, смещение грузов в сторону от продольной оси противовеса не должно превышать 5 мм. Железобетонные грузы не должны иметь трещин и сколов. Грузы имеющие дефекты устанавливать запрещается.

После укладки грузов устанавливается металлическая стяжка и ограничивающие уголки.

5.2.8 Монтаж кабины.

При не перекрытой шахте монтаж кабины лифта производится грузоподъемным краном. В этом случае в шахте на уровне предпоследней остановки устанавливаются упорные монтажные балки или специальные упоры, закрепляемые на направляющих кабины.

Если к моменту монтажа кабины шахта перекрыта и доставка её в шахту в собранном виде не представляется возможной, производится разборка кабины.

Кабину рекомендуется разбирать на следующие узлы и элементы:

- верхнюю балку каркаса;
- стойки каркаса;
- створки дверей;
- балку с приводом дверей;
- потолок купе;
- раскладки крепления щитов купе и обрамление дверей (при наличии);
- щиты купе;
- пол;
- нижнюю балку каркаса кабины, если она имеется в конструкции

кабины.

Порядок сборки кабины, в основном, соответствует обратному порядку её разборки.

Сборка кабины производится, как правило, вверху шахты на упорных монтажных балках.

При невозможности транспортировки узлов кабины на верхние этажи сборка кабины выполняется внизу на монтажных балках.

5.2.9 Монтаж лебедки главного привода.

На объект монтажа лебедка поставляется в собранном виде.

При не перекрытом машинном помещении лебедка в сборе монтируется грузоподъемным краном.

Если машинное помещение перекрыто, то лебедка главного привода лифта доставляется в машинное помещение в соответствии с разработанным проектом производства работ.

Установка лебедки главного привода в машинном помещении производится в соответствии с монтажным чертежом.

После установки лебедки в проектное положение и подключения её к системе управления лифтом проверяется её работоспособность и производится регулировка тормозного устройства и других узлов.

5.2.10 Монтаж ограничителя скорости.

Ограничитель скорости поступает на монтаж в собранном виде, отрегулированным изготовителем.

Установка ограничителя скорости производится в соответствии с монтажным чертежом.

5.2.11 Навеска гибких тяговых элементов.

Подготовленные к установке гибкие тяговые элементы доставляются в машинное помещение.

Навеска гибкого тягового элемента начинается с кабины или с противовеса.

Регулировка гибкого тягового элемента производится после

монтажа ограничителя скорости и его каната и загрузки противовеса грузами.

5.2.12 Монтаж каната ограничителя скорости.

Из машинного помещения один конец каната опускают к рычагу включения ловителей на кабине.

Канат подсоединяется к рычагу с помощью зажимов.

Второй конец каната перекидывается через шкив ограничителя скорости, опускают в шахту, обводят вокруг шкива натяжного устройства, поднимают к рычагу включения ловителей и закрепляют на нём с помощью зажимов.

Проверка навески каната ограничителя скорости производится в соответствии с монтажным чертежом.

5.2.13 Монтаж электроаппаратуры, кабелей, электропроводки и цепей заземления.

5.2.13.1 Монтаж электроаппаратуры.

Электроаппаратура устанавливается в машинном помещении, шахте с приямком и на кабине.

Электроаппаратура устанавливается согласно монтажному чертежу.

Вся электроаппаратура крепится с помощью разъемных и резьбовых соединений.

В шахте устанавливается электроаппаратура управления, сигнализации, связи и освещения. Она располагается как внутри шахты (путевая), так и снаружи со стороны посадочных или загрузочных площадок.

С наружной стороны шахты на посадочных или загрузочных площадках, в зависимости от типа лифта и его назначения, устанавливаются кнопки вызова или вызывные посты, световые указатели, световое табло.

5.2.13.2 Монтаж электропроводки и кабелей.

Монтаж электропроводки выполняется по схемам внешних

соединений.

В машинном помещении, шахте и по кабине жгуты проводов и отдельные провода могут прокладываться в металлических трубах, металлорукавах или открытым способом. На отдельных участках можно использовать прокладку проводов в пластмассовых трубах.

В машинном помещении жгуты и провода, выходящие из каналов-штробов пола и идущие к аппаратам по стене, укладываются в пластмассовые трубы или металлорукава.

Электропроводка по шахте проводится открытыми жгутами, собранными скрутками и зафиксированными на вертикальной струне, кроме специфических случаев, когда прокладка осуществляется в металлических трубах или металлорукавах.

Разводка от жгута до электроаппаратов выполняется в металлорукавах или в пластмассовых трубах по стене.

При прокладке электропроводки по шахте открытым способом клеммные коробки крепятся на кронштейнах, устанавливаемых с обратной стороны направляющей кабины с помощью прижимов.

Монтаж подвесного кабеля производится по окончании монтажа кабины, противовеса и подвески их на тяговые гибкие элементы.

Крепление подвесного кабеля к клеммной коробке в шахте и на кабине лифта производится согласно способов, указанных в инструкции по монтажу, в зависимости от типа подвесного кабеля.

5.3 Пусконаладочные работы.

5.3.1 После окончания монтажа лифта, специализированная лифтовая организация проводит пусконаладочные работы механического, электронного оборудования электропривода и автоматики лифта в соответствии с техническим описанием и электрическими схемами.

5.3.2 Во время выполнения пусконаладочных работ проверяется работоспособность лифта, взаимодействие его узлов и механизмов и работа электроаппаратуры.

5.3.3 Наладочные работы электротехнического оборудования должны выполняться после выполнения работ по регулировке оборудования лифта, производимого в процессе монтажа.

5.3.4 Перед включением вводного устройства проверяется правильность подключения электродвигателя, маркировка проводов, подключенных на панели управления и на электродвигателе, с маркировкой клеммных реек панели управления.

5.3.5 Пусконаладочные работы включают в себя, работы:

- опробование работы оборудования лифта под нагрузкой с регулировкой параметров работы аппаратуры;

- наладка автоматических режимов работы лифта или группы лифтов по количественным и качественным показателям.

5.3.6 Вновь смонтированный лифт должен быть опробован с целью определения правильности монтажа лифтового оборудования и подключения электропроводки в соответствии с технической документацией.

5.3.7 В случае выявления в процессе опробования лифта неисправности в блоках микроэлектроники рекомендуется действовать с учётом указаний технической документации предприятия-изготовителя.

5.3.8 В начале опробования рекомендуется осуществить пробный пуск кабины на всю высоту шахты, который выполняется вручную, штурвалом лебедки. Если кабина монтировалась с установкой вверху шахты, для облегчения усилия на её перемещения, в ней укладывается груз, равный по массе половине номинальной грузоподъемности.

5.3.9 Пусконаладочные работы оборудования, расположенного в шахте, производится с крыши кабины лифта.

5.3.10 При выполнении пусконаладочных работ оборудования производятся замеры зазоров, регламентированных технической документацией изготовителя лифта. При этом необходимо особое внимание уделить надежности работы всех блокирующих и

предохранительных устройств безопасности, обеспечивающих безопасность работы лифтов, правильность выполнения команд, точность остановок на всех этажах.

5.3.11 При выполнении пусконаладочных работ выполняется проверка уравновешенности системы «кабина-противовес» лифта. Уравновешивание системы производится добавлением или снятием грузов противовеса.

Наладка точности остановки кабины.

Наладка точности остановки кабины производится с загрузкой кабины и без неё при движении в обоих направлениях.

5.3.12 По окончании выполнения пусконаладочных работ на лифте специализированная лифтовая организация оформляет протокол проверки функционирования лифта, по форме приложения Г настоящего стандарта, рекомендованной ГОСТ Р 53782.

6 Контроль качества выполнения работ

6.1 В целях обеспечения качества монтажа лифта и пусконаладочных работ специализированная лифтовая организация проводит указанные работы в соответствии с инструкцией по монтажу предприятия изготовителя, техническими условиями на устанавливаемое оборудование и проектом производства работ.

6.2 Контроль качества на всех этапах процесса производства монтажа лифта и пусконаладочных работ специализированная лифтовая организация осуществляет в соответствие с требованиями внутреннего документа, регламентирующего действие системы контроля (менеджмента) качества выполняемых работ.

6.3 По завершению монтажа и пусконаладочных работ каждый вновь смонтированный лифт до подтверждения соответствия специализированной лифтовой организацией подвергается проверкам с целью установления соответствия его параметров и размеров, указанным в

паспорте, соответствия смонтированного лифта требованиям технического регламента и его пригодности в последующем для безопасной работы и технического обслуживания.

6.4 Средствам измерения, применяемым для контроля качества работ, специализированная лифтовая организация обеспечивает периодическую поверку в установленном порядке.

6.5 Контроль качества сварных соединений специализированная лифтовая организация обеспечивает методом внешнего осмотра и измерения по ГОСТ 3242 [7].

6.6 Отклонение элементов конструкций шахт от симметричности и перпендикулярности контролируются отвесом на стальной проволоке по ГОСТ 3282 [8] с грузом не менее 10 кг, а отклонение оборудования - отвесом ОТ50, ОТ100, ОТ200, ОТ400, ОТ600 по ГОСТ 7948 [10] или иными средствами измерений.

6.7 Линейные размеры контролируются металлической измерительной рулеткой по ГОСТ 7502 [9], линейкой по ГОСТ 427 [6] или иными средствами измерений.

6.8 Отклонения от плоскостности и параллельности боковых поверхностей направляющих контролируются в соответствии с требованиями документации предприятия изготовителя лифта.

6.9 По завершению монтажа и пусконаладочных работ проверяется уровень звукового давления в помещениях, примыкающих к шахте и машинному помещению лифта. Результаты проверки оформляются актом санитарно-эпидемиологической станции.

7 Подтверждение соответствия лифта после монтажа и ввод его в эксплуатацию

7.1 Подтверждение соответствия лифта смонтированного на объекте эксплуатации в соответствии с требованиями технического регламента «О безопасности лифтов» [2] осуществляется в форме

декларирования.

7.2 Декларирование соответствия лифта осуществляет специализированная лифтовая организация, выполнившая монтаж, на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием третьей стороны - аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

При применении технических решений, отличающихся от регламентируемых национальными стандартами, в качестве собственных доказательств также используется выполненный специализированной лифтовой организацией (или изготовителем лифта) анализ риска этих технических решений в соответствии с ГОСТ Р 53387, дополненный в необходимых случаях расчетами, чертежами и результатами испытаний, подтверждающими безопасность этого технического решения и его соответствия требованиям технического регламента «О безопасности лифтов» [2].

7.2.1 В качестве собственных доказательств используется протокол проверки функционирования лифта, оформленный по форме приложения Г настоящего стандарта, рекомендованной ГОСТ Р 53782, а также паспорт и монтажный чертёж смонтированного лифта.

7.2.2 Специализированная лифтовая организация проводит проверку функционирования лифта и подает заявку о готовности лифта к проведению полного технического освидетельствования в аккредитованную испытательную лабораторию (центр), в которой указывает:

- наименование и местонахождение специализированной лифтовой организации;
- адрес объекта установки лифта;
- сведения о готовности лифта к проведению испытаний и измерений, в том числе о проверке функционирования лифта;
- сведения об изготовителе;

- назначение, грузоподъемность, скорость, число остановок, высоту подъема лифта и идентификационный (заводской или, при его отсутствии, регистрационный) номер;

- сведения о наличии паспорта и монтажного чертежа лифта.

7.2.3 Аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит оценку соответствия в форме полного технического освидетельствования лифта по ГОСТ Р 53782.

При положительных результатах полного технического освидетельствования лифта аккредитованная испытательная лаборатории (центр) оформляет протокол исследований (испытаний) и измерений при полном техническом освидетельствовании лифта, акт полного технического освидетельствования лифта, протокол проверки технической документации на лифт и протоколы испытаний электроустановки формам регламентированным ГОСТ Р 53782.

В случае если при полном техническом освидетельствовании выявлены не соответствия лифта требованиям национальных стандартов и сводов правил, специалист аккредитованной испытательной лаборатории (центра) оформляет «Акт выявленных несоответствий лифта» (см. приложение Б по ГОСТ Р 53782) и передает его представителю специализированной лифтовой организации, выполнившей монтаж лифта.

После устранения выявленных несоответствий специализированная лифтовая организация обращается в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) для проведения проверки лифта, при которой проверяют устранение ранее выявленных несоответствий. Срок проведения повторной поверки не должен превышать 30 дней со дня проведения полного технического освидетельствования. При несоблюдении указанного срока лифт подвергают освидетельствованию в объеме полного технического освидетельствования.

7.3 Специализированная лифтовая организация на основе собственных доказательств и при положительных результатах полного

технического освидетельствования оформляет декларацию о соответствии лифта требованиям технического регламента по форме приложения Д.

7.4 Декларация о соответствии подлежит регистрации в органе по сертификации, аккредитованном в установленном порядке. Порядок регистрации деклараций о соответствии утверждает федеральный орган исполнительной власти по техническому регулированию.

Для регистрации декларации о соответствии специализированная лифтовая организация, выполнившая монтаж лифта, должна предоставить непосредственно или направить в орган по сертификации почтовым отправлением с объявленной ценностью и описью вложения следующие документы:

1) заявление о регистрации декларации по форме приложения 6 настоящего стандарта;

2) два экземпляра декларации о соответствии на бумажном носителе, подписанные заявителем (подпись - не факсимильная) и заверенные его печатью;

3) копию документа, подтверждающего факт внесения сведений о юридическом лице в Единый государственный реестр юридических лиц (с указанием государственного регистрационного номера записи о государственной регистрации юридического лица);

4) копию протокола проверки функционирования лифта;

5) копию листов паспорта лифта, содержащих общие сведения, основные технические данные и характеристики оборудования лифта;

6) копию монтажного чертежа;

7) копию Акта полного технического освидетельствования лифта;

8) копию Протокола исследований (испытаний) и измерений при полном техническом освидетельствовании лифта;

9) копию Протокола проверки технической документации на лифт;

10) копии протоколов по результатам электроизмерительных работ;

11) копии сертификата соответствия на лифт и сертификатов соответствия на устройства безопасности лифта (при их необходимости);

Копии документов заверяются подписью уполномоченного представителя специализированной лифтовой организации, выполнившей монтаж лифта и печатью этой организации.

Орган по сертификации регистрирует декларацию о соответствии. Декларация о соответствии заверяется подписью руководителя (заместителя руководителя) органа по сертификации и печатью органа по сертификации. После регистрации один экземпляр декларации о соответствии возвращают специализированной лифтовой организации, выполнившей монтаж лифта.

Специализированная лифтовая организация, выполнившая монтаж лифта, подшивает к паспорту лифта копию зарегистрированной декларации о соответствии, Акт полного технического освидетельствования лифта прошнуровывает (с указанием количества страниц) и опечатывает паспорт лифта своей печатью. К паспорту лифта также прилагаются протоколы испытаний электроустановки, которые хранят не менее 1 года с паспортом лифта.

7.5 Специализированная лифтовая организация, выполнившая монтаж лифта, передает организации заказавшей работы по монтажу лифта, опечатанный паспорт лифта и комплект технической документации, регламентированный ГОСТ Р 53780, а также другие документы, оговоренные в контракте на поставку лифтового оборудования.

8 Требования и обеспечение безопасности производства работ

8.1 При производстве монтажа лифтов и пусконаладочных работ на них работники специализированной лифтовой организации обязаны соблюдать требования, изложенные в ГОСТ Р 53780, СНиП III-4-80 [15], Правилах технической эксплуатации электроустановок потребителей,

Межотраслевых правилах по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок (ПОТ РМ 016-2001) [18].

Работники специализированной лифтовой организации обязаны соблюдать требования инструкции по монтажу предприятия-изготовителя лифтов, а также проекта производства работ, действующих должностных и производственных инструкций, документации по охране труда и технике безопасности.

8.2 При монтаже лифта во вновь строящемся здании или в металлокаркасной шахте, расположенной снаружи здания, запрещается производить работы по монтажу лифтового оборудования, находясь на крыше здания при скорости ветра 15 м/с и более, отсутствия ограждения, а также при гололедице, грозе, сильном снегопаде или тумане, исключающем видимость в пределах фронта работ.

8.3 При монтаже лифтов монтажнику запрещается:

- оставлять открытыми двери шахты;
- подключать к цепи управления лифта электрический инструмент, лампы освещения или другие электрические приборы, за исключением измерительных;
- производить работы с каркаса или с крыши кабины во время их движения;
- находиться на крыше кабины более чем двум монтажникам;
- опускаться или подниматься по канатам, направляющим и закладным;
- переходить из шахты в смежную шахту по металлоконструкциям;
- изменять положение стропов или захватных приспособлений на грузе, находящемся на весу;
- производить работу в шахте одновременно с рабочими строительных или других монтажных организаций;
- находиться в кабине при испытании ловителей и буферов;

- производить пуск лифта механическим нажатием контакторов «Вверх» или «Вниз»;

- оставлять лифт подключенным к электросети после прекращения работ на объекте.

8.4 При выявлении нарушений, влияющих на безопасность производства монтажа лифта и пусконаладочных работ, данные работы прекращаются. Продолжение производства работ допускается только после устранения выявленных нарушений.

9 Гарантийные обязательства

Специализированная лифтовая организация, выполнившая работы по монтажу лифта, несёт гарантийные обязательства на выполненные работы в течении срока, оговоренного договором (контрактом) с заказчиком, но не менее 18 месяцев, со дня принятия декларации соответствия лифта.

Приложение А

(обязательное)

г. _____ ___ _____ 201_г.

АКТ №_____
готовности строительной части к производству работ по монтажу оборудования лифта

_____
(адрес объекта)

Нами, представителем строительной организации (заказчика) _____
(должность)
_____ _____
(наименование организации (заказчика)) (Ф.И.О.)
и представителем специализированной лифтовой организации _____
(должность)
_____ _____
(наименование организации) (Ф.И.О.)
составлен настоящий Акт о том, что строительная часть лифта г/п _____кг, V _____ м/с
_____
(шахта, (машинное помещение, блочное помещение – при их наличии))
готова к производству работ по монтажу оборудования лифта в соответствии с требованиями ГОСТ Р **53780**.

Примечание:

1. *Исполнительная схема строительной части шахты выполнена в соответствии с чертежом, приведённым в приложении к настоящему Акту, и результаты фактических измерений внесены в таблицу этого приложения.*

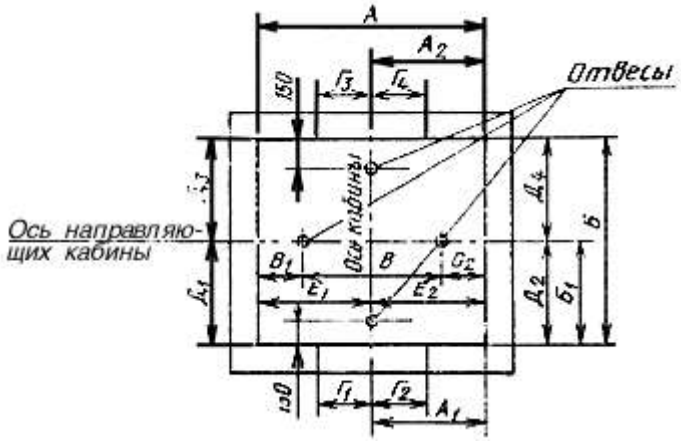
Строительную часть лифта к производству работ по монтажу оборудования лифта предъявил:
Представитель строительной организации (заказчика) _____ _____
(подпись) (Фамилия И.О.)

Строительную часть лифта к производству работ по монтажу оборудования лифта принял:
Представитель специализированной лифтовой организации _____ _____
(подпись) (Фамилия И.О.)

Приложение А

(продолжение)

Исполнительная схема строительной части шахты



А, $А_1$, Б, $Б_1$, В - размеры, определяемые монтажным (установочным) чертежом.
Размер В равен расстоянию между направляющими кабины минус 50 мм.
$А_2$, $Г_3$, $Г_4$ - размеры для лифта с проходной кабиной.
$Е_1$, $Е_2$ - размеры для лифта с раздвижными дверями шахты.

Результаты фактических измерений

Место измерения	Размеры, мм											
	$В_1$	$В_2$	$Г_1$	$Г_2$	$Г_3$	$Г_4$	$Д_1$	$Д_2$	$Д_3$	$Д_4$	$Е_1$	$Е_2$
Приямок шахты												
1-й этаж												
2-й этаж												
…												
n-й этаж												

Строительную часть лифта к производству работ по монтажу оборудования лифта предъявил:
Представитель строительной организации (заказчика) _____ _____
(подпись) (Фамилия И.О.)

Строительную часть лифта к производству работ по монтажу оборудования лифта принял:
Представитель специализированной лифтовой организации _____ _____
(подпись) (Фамилия И.О.)

Приложение Б

(обязательное)

г. _____ ___ _____ 201_г.

АКТ №_____
готовности подмостей *(лесов – в случаях, предусмотренных ППР),* установленных в шахте, и ограждений дверных проёмов шахты к производству работ по монтажу оборудования лифта

_____
(адрес объекта)

Нами, представителем строительной организации (заказчика) _____
(должность)

_____ _____
(наименование организации (владельца)) (Ф.И.О.)

и представителем специализированной лифтовой организации _____
(должность)

_____ _____
(наименование организации) (Ф.И.О.)

составлен настоящий Акт о том, что подмости *(леса – в случаях, предусмотренных ППР),* установленные в шахте, и ограждения дверных проёмов шахты на ___ этаже(ах)_____
(тип лифта)

лифта г/п _____кг, V _____ м/с, готовы к производству работ по монтажу оборудования лифта и соответствуют требованиям СНиП III-4-80.

Замечания:

1. _____
_____
_____

2. _____
_____
_____

Подмости (леса) и ограждения дверных проёмов сдал:
Представитель строительной организации (заказчика) _____ _____
(подпись) (Фамилия И.О.)

Подмости (леса) и ограждения дверных проёмов принял:
Представитель специализированной лифтовой организации _____ _____
(подпись) (Фамилия И.О.)

Приложение В

(рекомендуемое)

г. _____ ___ _____201_ г.

АКТ № _____
приемки оборудования лифта под монтаж

Акт составлен в том, что заказчиком работ (владельцем) _____
(наименование заказчика работ (владельца))
передано _____
(наименование специализированной лифтовой организации, номер Свидетельства о допуске к работам)
оборудование лифта модели _____, г/п _____ кг, V ____ м/с для его монтажа на объекте _____
(адрес объекта)

При приемке оборудования под монтаж установлено следующее:

1. Передаваемое оборудование _____ комплектовочной ведомости и
(соответствует / не соответствует)
и упаковочным листам.
Если не соответствует, то указать в чём _____
_____
_____
_____

2. Дефекты, обнаруженные при наружном осмотре оборудования (если обнаружены, подробно перечислить) _____
_____
_____

Примечание. Дефекты, обнаруженные при ревизии, монтаже и испытании оборудования, подлежат актированию отдельно.

3. Заключение о пригодности оборудования для его монтажа на объекте
_____
_____

Оборудование сдал:

Представитель организации заказчика работ (владельца)

_____ _____ _____
(должность) (подпись) (Фамилия И.О.)

Оборудование принял:

Представитель специализированной лифтовой организации

_____ _____ _____
(должность) (подпись) (Фамилия И.О.)

Приложение Г
(рекомендуемое)

_____
_____

на бланке специализированной лифтовой организации смонтировавшей/модернизировавшей лифт

Протокол
проверки функционирования лифта

г. _____ «____»
_____20__ г.

Мною,

_____

должность, наименование специализированной лифтовой организации смонтировавшей лифт, ФИО

проведена проверка функционирования лифта идентификационный номер_____ , установленного по адресу:_____

грузоподъемностью _____ кг, скоростью _____ м/с, количество остановок _____ во всех режимах работы, предусмотренных технической документацией.

Номер п/п	Наименование режима, предусмотренного технической документацией на лифт	Функционирование (да/нет)

Номер п/п	Наименование устройств безопасности	Функционирование (да/нет)

При проведении проверки функционирования лифта выявлено:

1 Лифт функционирует во всех режимах работы, предусмотренных технической документацией.

2 Монтаж лифта соответствует указаниям по сборке, наладке, регулированию, содержащимся в документации по монтажу, поставленной с оборудованием лифта.

3 Паспорт и монтажный чертеж лифта имеется.

Вывод:

Лифт готов к проведению полного технического освидетельствования.

_____

_____ должность, наименование специализированной лифтовой организации смонтировавшей лифт, подпись, ФИО

м.п.

Приложение Д

(обязательное)

УТВЕРЖДЕНА
приказом Минпромэнерго России
от 22 марта 2006 г. № 54
(форма декларации о соответствии
продукции требованиям технических
регламентов)

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

№_____
(регистрационный номер декларации о соответствии)

ЗАЯВИТЕЛЬ_____
(наименование и местонахождение заявителя)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ_____
(наименование и местонахождение изготовителя)

ЗАЯВИТЕЛЬ ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

_____

_____
(информация об объекте подтверждения соответствия, позволяющая идентифицировать объект)

код ОК 005 (ОКП): _____

код ТН ВЭД России: _____

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ
РЕГЛАМЕНТОВ).
(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) подтверждается продукция)

СХЕМА ДЕКЛАРИРОВАНИЯ СООТВЕТСТВИЯ_____
ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ, СЕРТИФИКАТ СИСТЕМЫ КАЧЕСТВА, ДОКУМЕНТЫ, ПОСЛУЖИВШИЕ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ

_____

_____

ИНЫЕ СВЕДЕНИЯ

_____

_____
(сведения, предусмотренные техническим регламентом(техническими регламентами)

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗАЯВИТЕЛЯ: продукция безопасна при ее использовании в соответствии с целевым назначением. Заявителем приняты меры по обеспечению соответствия продукции требованиям технических регламентов

СРОК ДЕЙСТВИЯ ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ с_____ по _____

М.П. *Заявитель* _____ _____ _____
подпись *дата* *инициалы, фамилия*

Декларация о соответствии зарегистрирована

_____

_____
(наименование и местонахождение органа, зарегистрировавшего декларацию о соответствии)

М.П. *Руководитель (уполномоченное им лицо) органа, регистрирующего декларацию о соответствии* _____ _____ _____
подпись *дата* *инициалы фамилия*

Приложение Е

(рекомендуемое)

**Форма заявления,
предоставляемая в орган по сертификации
для регистрации декларации о соответствии**

Руководителю органа по сертификации

_____

наименование органа по сертификации, номер аттестата его аккредитации

_____

ФИО руководителя органа по сертификации

**ЗАЯВЛЕНИЕ
о регистрации декларации о соответствии лифта требованиям технического регламента «О безопасности лифта»**

_____

(наименование юридического лица, адрес, ОГРН, телефон/факс
или
ФИО индивидуального предпринимателя, ОГРНИП, адрес, телефон/факс

просит зарегистрировать декларацию о соответствии продукции

_____

информация об объекте подтверждения соответствия, позволяющая идентифицировать объект, код ОК 005 (ОКП), код ТН ВЭД России

требованиям технических регламентов

_____

наименование технического (их) регламента (ов), на соответствие требованиям которого(ых) подтверждается продукция

Приложения:

1. Два экземпляра декларации о соответствии на бумажном носителе, оформленные по установленной форме, с приложением (при наличии) на __ л.
2. Копии доказательственных материалов, предусмотренных техническим регламентом «О безопасности лифтов» на __ л.
3. Копия документа, подтверждающего факт внесения сведений о юридическом лице в Единый государственный реестр юридических лиц (с указанием государственного регистрационного номера записи о государственной регистрации юридического лица), или документа, подтверждающего факт внесения сведений об индивидуальном предпринимателе в Единый государственный реестр индивидуальных предпринимателей (с указанием государственного регистрационного номера записи о государственной регистрации индивидуального предпринимателя). на __ л.

Руководитель

_____

наименование юридического лица

или индивидуальный предприниматель _____ _____ _____

подпись дата Ф.И.О.

М. П.

Библиография

[1] Федеральный закон от 30.12.2009 N 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»

[2] Технический регламент «О безопасности лифтов» утвержден постановлением Правительства Российской Федерации от 2 октября 2009 г. N 782 (с изменениями от 3 марта 2011 г.)

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 7 июля 1999г. N 776 «Об утверждении перечня продукции, подлежащей декларированию соответствия, порядка принятия декларации о соответствии и ее регистрации»

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 15 мая 2010 г. N 342 «Об органе по аккредитации органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров), выполняющих работы по подтверждению соответствия лифтов и устройств безопасности лифтов»

[5] Приказ Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации от 22 марта 2006г. N 54 «Об утверждении формы декларации о соответствии продукции требованиям технических регламентов». (в ред. Приказа Минпромэнерго РФ от 19.10.2007 N 446)

[6] ГОСТ 427-85 Линейки измерительные металлические. Технические условия

[7] ГОСТ 3242-79 Соединения сварные. Методы контроля качества

[8] ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

[9] ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

[10] ГОСТ 7948-80 Отвесы стальные строительные. Технические условия

[11] ГОСТ 9392-89 Уровни рамные и брусковые. Технические условия

[12] ГОСТ 9416-83 Уровни строительные. Технические условия

[13] ГОСТ 17538-82 Конструкции и изделия железобетонные для лифтов жилых зданий. Технические условия

[14] Строительные нормы и правила Российской Федерации СНиП 3.03.01-87 — Несущие и ограждающие конструкции

[15] Строительные нормы и правила Российской Федерации СНиП III-4-80 — Техника безопасности в строительстве

[16] Правила устройства электроустановок (ПУЭ)

[17] Правила эксплуатации электроустановок потребителей

[18] Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок (ПОТ РМ 016-2001)

[19] Техническая документация по монтажу лифтов заводов изготовителей лифтового оборудования